



ФТОРКАУЧУК ФПМ-264-60

Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Фторкаучуки серии ФПМ-264 представляют собой тройной терполимер винилиденфторида, гексафторпропилена и тетрафторэтилена, являются аналогами каучука Viton В фирмы DuPont и отечественного каучука Элафтор-3000; молекулярная формула $-(\text{CH}_2-\text{CF}_2)_n-[\text{CF}(\text{CF}_3)-\text{CF}_2]_m-(\text{CF}_2-\text{CF}_2)_p-$

Показатель	ФПМ 264-60
Внешний вид	Гранулы белого цвета 2-5 мм
Содержание фтора	68-69%
Плотность	1,87 г/см ³
Вязкость по Муни, ML(1+10)121°C	65 ± 5
Потеря массы, не более	0,20%

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предназначены для изготовления резинотехнических, кабельных и других изделий для работы в среде углеводородных топлив, масел, кислот и окислителей, других агрессивных сред;
- Допускают длительную эксплуатацию в интервале температур от -20 до 250 °С, кратковременно до 275 °С;
- Хорошо растворимы в низших кетонах, сложных эфирах и фреонах;
- Имеют отличную износостойкость, низкий коэффициент трения и не поддерживают горения;
- Наилучшие результаты при вулканизации бисфенольными и диаминами вулканизирующими системами;
- Резины, полученные вулканизацией ФПМ-264, термостойки, морозостойки, масло- бензо- и кислотостойки, не воспламеняются, способны к самозатуханию, обладают озono- и погодо- стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство различных видов уплотнителей (колец, сальников, прокладок, манжет), диафрагм, топливных шлангов, маслоотражательных колпачков, валиков копировальных аппаратов, термостойких шнуров и пластин, электроизоляционных изделий, негорючих термостойких покрытий, клеев и герметиков и пр.

Области промышленности: автомобилестроение, аэрокосмическая, нефтедобывающая и перерабатывающая, химическая, медицина, электроника, транспорт, оборудование для тяжелых условий эксплуатации и другие.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Фторкаучук расфасован по 25 кг в полиэтиленовых пакетах, упакованных в картонные коробки.

Продукт пожаро- и взрыво- безопасен и может перевозиться любым видом транспорта.

Хранить в сухих, хорошо проветриваемых помещениях, защищая от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Срок хранения – до семи лет.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Фторкачук предварительно пластицируют в течение 30 секунд и смешивают с дополнительными ингредиентами на хорошо охлаждаемых вальцах. Рекомендуется предварительное смешение ингредиентов с половиной наполнителя. Для достижения оптимальных свойств необходим строгий контроль режимов вулканизации (в прессе 10 минут при 177°C) и последующего термостатирования 24 часа при 230°C (с плавным повышением от не более 100°C до 230°C в течение первых 3 часов)

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ВУЛКАНИЗАТОВ

Показатель	ФПМ 264-60
Модуль 100%	4,7 МПа
Условная прочность	14,5 МПа
Отн.удлинение при разрыве	250%
Твердость по Шору А	72-74
ОДС 200°C при 70 час, 25%	28%
Изменение массы в изооктан: толуоле (7:3) при 23°C x 24 ч, не более	1%

Фторкачук ФПМ 264-60 средней вязкости обладает хорошей пластичностью и перерабатывается любым способом, в том числе методом шприцевания, экструзией и литьем под давлением, для производства уплотнительных колец, манжет, сальников, диафрагм, шнуров и профильных изделий, содержит больше фтора, по сравнению с ФПМ-26, что придает ему повышенную химстойкость и топливостойкость.

ВАЖНОЕ ДОПОЛНЕНИЕ

Представленные рецептуры и характеристики приведены с целью дать общее представление о свойствах продукта и возможностях использования, они носят рекомендательный характер и измеряемые параметры зависят от используемых технологий и принятых Потребителем методик. Поставщик не может гарантировать применение предлагаемых материалов в конкретных изделиях, подразумевается самостоятельное внедрение силами квалифицированного персонала, имеющего должный опыт и навыки. Потребителю необходимо провести собственные испытания для подтверждения соответствия предъявляемым требованиям с адаптацией к фактическим условиям технологического и производственного процессов и соблюдением необходимых норм и правил.



Компания ООО «АльфаФТОР» поставляет широкий ассортимент материалов на основе фторкаучуков и компонентов для их переработки, а также проводит необходимые консультации и выдает дополнительные рекомендации по наилучшему использованию поставляемых продуктов. В нашем ассортименте предлагаются фторкачуки различной вязкости, вулканизирующие агенты и катализаторы, мы также изготавливаем различные прекомпаунды и резиновые смеси, как типовых стандартных рецептур, так и по индивидуальным заказам в соответствии с предъявляемыми техническими требованиями.

Телефон: + 7 916 990 14 96

E-mail: AlfaFtor@gmail.com

www.AlfaFtor.ru